FICHA DE PRODUCTO

DECA, S.A

Producto: *Atrapa mosquitos

Modelo: MT12N

Logotipo a publicitar:

Descripción

- **Respetuoso con el medioambiente, sin emisión de agentes contaminantes.**
- 6 bombillas de LED ultravioleta para atraer a los mosquitos.
- **Potente aspirador para ayudar a atrapar insectos.**
- Sistema eficaz e inofensivo para el ser humano.
- Exterminación ecológica por deshidratación.
- **Uso interior.**
- **Área de acción 20 m2.**
- Bandeja atrapa mosquitos extraíble y lavable.
- Interruptor de encendido.
- Silencioso.
- Bajo consumo.
- Funciona con cable USB incluido.
- Medidas: 12 x 12 x 22 cm.
- Dos colores: blanco / negro.
- Voltaje 230 V.
- Potencia 2,5 W.

MODELO	Unid. emb.	Dimensiones embalaje (m)	Carga estándar			Carga máxima			Código de barras unitario	Código de barras embalaje	Caja unitaria (cm)	Peso ud.(kg)
			Cajas Capa	Cajas Palet	Cajas embalaje pallet/altura	Cajas Capa	Cajas Palet	Cajas embalaje pallet/altura				
MT12N												