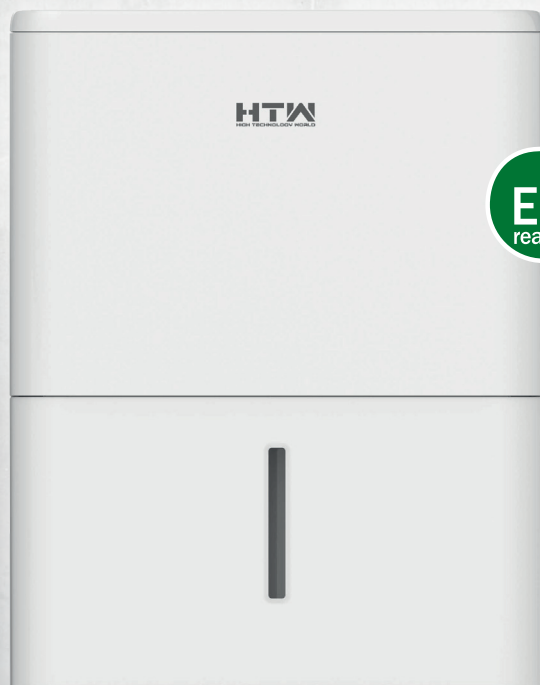


# Deshumidificador serie X9

**2 AÑOS  
GARANTÍA  
TOTAL**  
COMPROMISO DE CALIDAD



**44dB**  
SEGÚN MODELO



Gas refrigerante



Función anti-hielo



Conector de drenaje externo



Fácil de transportar



Visor LED



Depósito de agua extraíble



Indicador de nivel de llenado



Función reinicio automático

**10**  
L/Día

Capacidad de deshumidificación

- ✦ Fácil de transportar.
- ✦ Visualización mediante panel LED.
- ✦ Indicador de nivel de llenado.
- ✦ Función reinicio automático.
- ✦ Función anti-hielo.
- ✦ Auto-diagnóstico.
- ✦ Temporizador.
- ✦ Diseño moderno y funcional.

## MODELO

**HTWDB10X9R29**

Alimentación eléctrica V, F, HZ 220-240V (1 Fase ~ 50Hz)

Tipo de control - Electrónico

### RENDIMIENTO

Capacidad de deshumidificación L/día 10

Consumo W 200

Corriente A 1,3

### CARACTERÍSTICAS

Presión sonora (H) dB(A) 44,5

Caudal de aire (H) m<sup>3</sup>/h 107

Presión de diseño (succión/descarga) Mpa 1,0 / 2,6

Capacidad tanque de agua L 2,1

Refrigerante Tipo R290

Cantidad de carga Kg 0,045

### APLICACIÓN

Humedad relativa % 35 ~ 85

Temperatura ambiente operación °C 5 ~ 32

Área de aplicación (min. - max.) m<sup>2</sup> 16 - 31

### DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones netas (An×Al×Pr) mm 320×420×215

Dimensiones brutas (An×Al×Pr) mm 360×440×250

Peso neto/bruto Kg 11,3 / 12

CÓDIGO EAN 8435483817081