

2-1 Especificaciones técnicas				FTXC20B	FTXC25B	FTXC35B	FTXC50B	FTXC60B	FTXC71B	
Consumo	Refrigeración	Nom.	kW	0,595	0,765	1,05	1,55	1,89	2,38	
	Calefacción	Nom.	kW	0,670	0,750	1,07	1,52	1,88	2,46	
Carcasa	Color			Blanco						
	Material			Poliestireno de alta resistencia						
Dimensiones	Unidad	Altura/Anchura/Profundidad	mm	288/785/250				297/1.010/288		
	Unidad con embalaje	Altura/Anchura/Profundidad	mm	327/830/363				371/1.073/375		
Peso	Unidad		kg	9,00		9,50		13,0		
	Unidad con embalaje		kg	12				16		
Embalaje	Material			Espuma-EPS / Panel corrugado						
	Peso		kg	3						
Intercambiador de calor	Longitud		mm	610				820		
	Filas	Cantidad		2						
	Separación entre aletas		mm	1,41						
	Superficie de entrada		m²	0,210				0,280		
	Etapas	Cantidad		18						
	Tipo de tubo			ø51 Ii-XD						
	Material del tubo			Cobre						
	Diámetro de tubo		mm	5						
	Aleta	Tipo		Aleta multirranurada						
	Tratamiento		Hidrofílico							
Intercambiador de calor 2	Longitud		mm	-		600		810		
	Filas	Cantidad		-		1				
	Separación entre aletas		mm	-		1,41				
	Superficie de entrada		m²	-		0,090		0,190		
	Etapas	Cantidad		-		8		12		
Filtro de aire	Tipo			Extraíble / Lavable						
	Cantidad		unid.	2						
Ventilador	Tipo			Ventilador de flujo cruzado						
	Cantidad			1						
	Caudal de aire	Refrigeración	Alto	m³/min	10,8		12,2		20,4	
				cfm	380		430		720	
			Media	m³/min	9		10		16	
				cfm	310		320		360	
			Bajo	m³/min	6,5		8,2		13,6	
				cfm	230		290		400	
			Funcionamiento silencioso	m³/min	5,4		7,4		10,2	
				cfm	190		260		360	